

标题	用于粉煤低温干馏中高温焦油气与细粉尘颗粒分离的系统		
专利号	201510658572.3	主分类号	B01D50/00
当前权利人	西安交通大学		
发明人	李云; 闫孝红; 王黎; 王斯民; 齐彬彬; 张照明		
技术背景	<p>主要使用领域</p> <p>本发明涉及一种粉煤热解气固分离的系统，特别涉及一种用于粉煤低温干馏中高温焦油气与细粉尘颗粒分离的系统。</p> <p>技术创新内容</p> <p>本发明用于粉煤低温干馏中高温焦油气与细粉尘颗粒分离的系统可分为三级：旋风分离为第一级除尘过程，用来分离掉气体中粒径相对较大的粉尘颗粒；颗粒床拦截为第二级除尘过程，用来去除气体中粒径相对较小的粉尘颗粒；液滴捕获为第三级除尘过程，通过少量焦油蒸汽中的重组分的部分冷凝粘附作用将极细粉尘去除，三级除尘串联完成整个除尘过程。</p> <p>采用上述技术方案，从粉煤热解炉出来的高温含尘气体进入除尘系统，通过除尘系统的三级除尘过程，实现对其所携带的粉尘颗粒最大程度的去除，使整个系统达到较高的除尘效率，从而获得较优质的焦油产品。</p>		
摘要	<p>本发明公开了一种用于粉煤低温干馏中高温焦油气与细粉尘颗粒分离的系统，包括旋风分离器、颗粒床拦截器、液滴捕获器和冷凝器；其中，旋风分离器入口与粉煤热解炉出口相连，旋风分离器出口与颗粒床拦截器入口相连，颗粒床拦截器出口与液滴捕获器入口相连，液滴捕获器出口与冷凝器入口相连，冷凝器出口与焦油储罐相连。采用上述技术方案，从粉煤热解炉中出来的高温含尘气体通过除尘系统的三级除尘过程，实现对高温混合气体中粉尘颗粒最大程度的去除，使整个系统达到较高的除尘效率，从而得到较高品质的焦油产品。</p>		